

Biegediagramm/ Bending diagram Littfeld

3-Walzen-Biegemaschine/3 Roll Bend Maschine

Rohrabmessungen/Pipe Sizes			Wanddicke/ Wall thickness mm																	Ober-Walzendurchmesser Top-Roller -Diameter						
			6,4	7,9	9,5	11,1	12,7	14,3	15,9	17,5	19,1	22,2	25,4	28,6	31,8	34,9	38,1	41,3	44,5		47,6	50,8	54,0	57,2	63,5	69,9
Außendurchmesser Outside diameter		Streckgrenze Yield-strength R./N mm ²	max. Länge m max. length mtrs.	Wanddicke/ Wall thickness Zoll/inch																						
				0,250	0,312	0,375	0,438	0,500	0,562	0,625	0,688	0,750	0,875	1,000	1,125	1,250	1,370	1,500	1,625	1,750		1,875	2,000	2,125	2,250	2,500
mm	inch																									
457,2	18	240	9																		400					
			6																							
			4																							
508	20	360	9																		400					
			6																							
			4																							
558,8	22	240	9																		500					
			6																							
			4																							
609,6	24	360	9																		500					
			6																							
			4																							
660,4	26	240	9																		580					
			6																							
			4																							
711,2	28	360	9																		580					
			6																							
			4																							
762	30	240	9																		580					
			6																							
			4																							
812,8	32	360	9																		610					
			6																							
			4																							
914,4 - 2,235	36 and above	240	9																		610					
			6																							
			4																							
		360	9																							
			6																							
			4																							



Kaltverformung/ Cold deformation



Warmverformung/ Hot deformation

Warmverformung bei größerer Stückzahl nur nach
Absprache mit der PPS

Hot deformation in large numbers only after
consultation with the PPS